



Regenerierung und Service

Bergauer



Innovation durch Regenerierung



Qualität



Liefertreue



Schnelligkeit



Inhalt

Regenerierung

Grab- und Ladegefäße	04
Anbaugeräte	06
Laufwerke	07
Aufbereitungstechnik	08

Know-how

Bearbeitungstechniken	10
Die perfekte Symbiose	12

Vor-Ort-Service	20
------------------------------	-----------

Mobiler-Ausbohr-Service	21
--------------------------------------	-----------

Hydraulik-Service	22
--------------------------------	-----------

Unsere Werte	23
---------------------------	-----------



Regenerierung

Schnelle Instandsetzung die überzeugt

Seit 1961 steht Bergauer Regenerierung als echte Verstärkung an der Seite von Gewinnungs-, Bau- und Recyclingunternehmen. Da Grab- und Ladegefäße an deren Maschinen zentrale Erfolgsbestandteile sind, geht unser Verständnis des Begriffs „Regenerierung“ weit über bloße Instandsetzung hinaus: **Wir machen Ihre Maschinen leistungsfähiger als je zuvor!**

Mit **unserem handwerklichen Können, erstklassigem Engineering und dem Einsatz modernster Materialien** wie Hardox®-Verschleißblechen und Zahnsystemen von MTG® bieten wir starke Lösungen. Unser Fachwissen und unsere jahrzehntelange Erfahrung machen uns zur besten Wahl, wenn es um die Regenerierung Ihrer Maschinen geht.

Regenerierung ist Vertrauenssache – Bergauer Regenerierung ist Ihr vertrauenswürdiger Partner.



Grab- und Ladegefäße

Harte Arbeit und längere Einsatzzeiten hinterlassen unweigerlich Spuren an Ihren Maschinen, besonders bei hochbeanspruchten Komponenten wie Grab- und Ladegefäßen. Doch statt auf Verschleiß mit bloßer Erhaltung zu reagieren, gehen wir bei Bergauer Regenerierung einen Schritt weiter: **Wir optimieren.**

Nach einer **persönlichen Besichtigung** der betroffenen Maschinen vor Ort **beraten wir Sie individuell**, um optimale Lösungen für Ihre Einsatzzwecke zu finden. Im Fokus steht dabei stets die Verbesserung Ihrer Ausrüstung. Durch den Einsatz moderner Verschleißschutzsysteme greifen wir gezielt Problemstellen an. Ob es um den Wechsel der Zähne oder das Anpassen des Messersystems geht – wir sorgen dafür, dass Ihre Grab- und Ladegefäße wieder Höchstleistung erbringen.

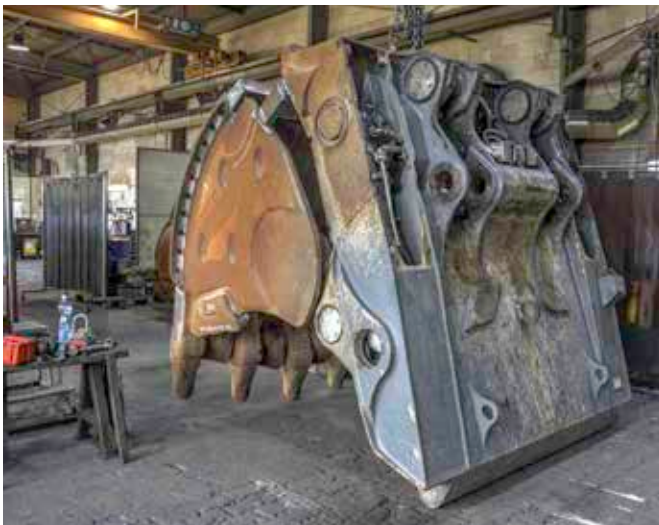


Auf unsere Unterstützung ist jederzeit Verlass!

**Bei uns ist die Regenerierung auch
eine Verbesserung.**



Ein entscheidender Faktor für unseren gemeinsamen Erfolg ist der Verschleißschutz. Unterschiedliche Auskleidungen aus Hardox®, Kunststoff oder Verbundpanzerblechen helfen, den Verschleiß an stark beanspruchten Teilen erheblich zu minimieren.



Unsere Kernkompetenz liegt im optimalen Einsatz verschiedenster Werkstoffe und Komponenten, immer abgestimmt auf Ihre individuellen Verstärkungs-Anforderungen. Egal, ob es um Tieflöffel, Ladeschaufeln oder Klappschaufeln geht – wir haben nicht nur Regenerierung im Sinn, sondern arbeiten immer an einer nachhaltigen Verbesserung Ihrer Maschinen!





Anbaugeräte

Im Bereich Anbaugeräte verfügen wir über eine umfangreiche Produktpalette: von **Pulverisierern** über **Greifern**, **Scheren** und **Löffeln** bis hin zu **Hydraulikhämmern** und **Elektromagneten**.

All diese Geräte müssen tagtäglich Höchstleistungen bringen und auf diese müssen Sie sich jederzeit verlassen können. Wir sind Ihr zuverlässiger Partner, wenn es um die Regenerierung dieser Maschinen geht. In unserer modern ausgestatteten Werkstatt setzen wir alles daran, jede Herausforderung zu meistern – bei uns gilt: **„Geht nicht, gibt es nicht.“**



Dank vielseitiger Bearbeitungstechniken sind wir in der Lage, strukturelle und verschleißbedingte Schäden zu beheben. Ob Lagerschäden, Bruch von Scherenblättern oder hydraulische Ausfälle – wir haben die passende Lösung.

Um Stillstandszeiten zu minimieren, bieten wir Ihnen in unserem Mietpark die entsprechende Ausrüstung als Ersatz an. Kleinere Regenerierungsarbeiten führen wir bei Bedarf auch direkt vor Ort durch. Weitere Informationen dazu finden Sie im Abschnitt „Vor-Ort-Service“. Wir bieten nachhaltige Lösungen für Ihr Unternehmen und die Umwelt, immer mit dem Fokus auf der Optimierung von Prozessen und Maschinen.





Laufwerke

Laufwerke sind das Herzstück jeder Baumaschine. Um ihre volle Leistungsfähigkeit zu erhalten, setzen wir auf präzise Regenerierung und bieten hochwertige Lösungen, die auf Schnelligkeit, Qualität und Zuverlässigkeit basieren. So stellen wir sicher, dass Ihre Maschinen stets einsatzbereit bleiben.

Seit 1961 beschäftigen wir uns mit der Regenerierung und Montage von Laufwerken. Da ein erheblicher Teil der Betriebskosten einer Baumaschine auf das Laufwerk entfällt, ist es stets sinnvoll, einen genauen Blick auf diese Einheit zu werfen.

Durch das Drehen der Kettenbüchsen und den Austausch von Antriebskränzen lässt sich die Laufzeit Ihrer Maschinen erheblich verlängern. Wir verfügen über alle gängigen Laufwerke in OEM Qualität.



Unser Ansatz kombiniert Verschleißmessungen, vorbeugende Wartung und gezielte Umrüstungsvorschläge, um die Betriebskosten zu senken und die Leistung Ihrer Laufwerke zu optimieren. Daher bieten wir Ihnen nicht nur die Montage vor Ort an, sondern besuchen Sie auch gerne für eine persönliche Beratung. **Schnell, flexibel und effizient.**





Aufbereitungstechnik

Neben den auswechselbaren Verschleißteilen wie Schlagleisten, Hämmer oder Messer, nutzen sich auch die Rotoren ab. Verschleißschutz durch **Auftragschweißen**, Puffern und Panzerung macht den Rotor wieder voll einsatzfähig und verlängert ihre Standzeit erheblich. Da diese stark belasteten Maschinen großes Augenmerk brauchen, beraten wir Sie als Partner für echte Verstärkung vor Ort. So wissen wir genau, was zu tun ist.

Regenerierung von Rotoren: Präzision und Haltbarkeit

Verschlossene Rotoren erhalten bei uns eine neue, verschleißbeständige Panzerung, die ihre Lebensdauer deutlich verlängert. Nach der Regenerierung sorgen wir auch durch dynamisches Wuchten für optimale Balance – auf Wunsch auch im eingebauten Zustand. So stellen wir sicher, dass Ihre Maschinen reibungslos und effizient weiterarbeiten.



Neubau von Rotoren: Mehr Effizienz durch moderne Technik

Ist der Rotor zu stark beschädigt, ist ein Neubau die beste Lösung. Durch den Einsatz fortschrittlichster Werkstoffe erzielen wir dabei eine deutliche Steigerung der Produktivität. So wird Ihre Maschine nicht nur wieder einsatzbereit, sondern sogar stärker, leistungsfähiger und effizienter als zuvor.



Regenerierung von Rotoren in der Edelsplittverarbeitung: Maximale Standzeit

In der Edelsplittverarbeitung sind horizontal arbeitende Rotoren einem hohen Verschleiß ausgesetzt. Durch den Einsatz spezieller Schweißzusatzwerkstoffe optimieren wir die Standzeiten dieser Bauteile erheblich. Nach der Schweißarbeit wuchten wir die Rotoren, die mit hohen Drehzahlen betrieben werden, dynamisch in zwei Ebenen, um maximale Stabilität und Effizienz zu gewährleisten.



Regenerierung von Brechkegeln: Präzision für maximale Leistung

Verschlossene Brechkegel werden fachgerecht durch Auftragschweißung regeneriert. Anschließend bringen wir sie mit modernster CNC-Technik in die optimale Form. So stellen wir sicher, dass Ihre Brechkegel wieder zuverlässig funktionieren – bereit für höchste Beanspruchung.





Bearbeitungstechniken

Biegen und Kanten

Unsere 630-Tonnen CNC-Abkantpresse mit einer maximalen Breite von 4.000 mm formt selbst die härtesten Bleche präzise in die gewünschte Form. Unsere Ausrüstung ist perfekt für die Bearbeitung und Verstärkung von runden Blechen mit Step-Kantungen oder für das Abkanten von hochfesten und verschleißbeständigen Blechen.



Fräsen, Bohren, Senken, Gewindeschneiden

Unsere CNC-Fräsmaschinen mit einer Bearbeitungslänge von 4.000 mm sind speziell stabil gebaut, um selbst die härtesten Hardox®-Bleche präzise zu bearbeiten. Für die wirtschaftliche Bearbeitung von Hardox® 500 und Hardox® 600, zum Beispiel für Messer, setzen wir spezielle Werkzeuge ein.



Drehen

Unsere modernste CNC-Drehmaschine mit Revolverwechsel und angetriebenen Werkzeugen bearbeitet alle Bauteile präzise und effizient. Auch Härte spielt keine Rolle für unser speziell geschultes Personal.



Auftragschweißen

Auftragschweißen ist die ideale Lösung für stark beanspruchte Bauteile wie Leiträder, Kranräder und Laufrollen. Mit unserer Technik verlängern wir die Lebensdauer dieser Komponenten und sorgen dafür, dass sie den höchsten Anforderungen standhalten.





Brennschneiden

Auf unseren CNC-Autogen- und Plasmaschneideanlagen können wir große Bleche im Wasserbad schneiden. So wird ein Härteverlust in der Wärmeeinflusszone minimiert. Unsere Spezialisten in der Arbeitsvorbereitung sind wahre Meister in der Formgebung von Blechen. Auch komplexe Fasenschnitte sind für uns kein Problem! Das Fasenaggregat ist mit Aufnahmen für Autogen- und Plasmapbrenner ausgestattet.

Unser Know-how für Ihren Fortschritt!

**Wir stehen Ihnen durch unser vielfältiges Wissen
bei sämtlichen Problemen zur Seite.**



Verbindungsschweißen

Unsere zertifizierten Schweißer sind spezialisiert auf das MAG-Schweißen von großen Bauteilen mit hohen Wandstärken. Sie beherrschen Nahtvorbereitung, Zwischenlagentemperaturen und das Verarbeiten von hochfesten Feinkornbaustählen perfekt. Egal ob Flammrichten oder komplexe Schweißarbeiten – hier sitzt jeder Handgriff.





Die perfekte Symbiose!

Hardox® Stahl trifft auf VeeMet® Zahnsystem.

Bergauer und Hardox®

Sie können sich auf uns verlassen, wenn es um die Regenerierung und Optimierung Ihrer Maschinen geht. Wir können dabei unseren Anspruch als echte Verstärkung nur erfüllen, wenn auch wir Partner an unserer Seite haben, die den höchsten Qualitätsanforderungen genügen. Und genau das haben wir geschafft. Mit Hardox®, dem besten Verschleißblech der Welt, treten wir jeder nur erdenklichen Regenerierungs-Herausforderung gegenüber, die Sie an uns stellen. In all unseren Service-Leistungen kommen die Bleche zum Einsatz.

Die herausragende Qualität des Produkts und unser einzigartiges Know-how aus vielen Jahren und zahllosen Projekten machen die Verbindung von **Hardox®** und Bergauer nicht nur zu einer strategischen Partnerschaft, sondern zu einer perfekten Symbiose in Sachen Regenerierung! In Kombination mit dem unschlagbaren **Zahnsystem VeeMet®** von MTG® haben wir damit alle Werkzeuge, um Ihre Maschinen nicht nur schnell wieder betriebsbereit zu machen, sondern sie je nach Einsatzzweck zu optimieren und ihre Leistungsfähigkeit zu steigern!



Hardox® 500 TUF - der neue Goldstandard der Verschleißbleche

Hardox® 500 TUF setzt neue Maßstäbe im Bereich Verschleißbleche. Mit einer Härte von 500 Brinell bietet es eine einzigartige Kombination aus Härte und Zähigkeit. Diese Eigenschaften machen es ideal für hochbeanspruchte Anwendungen wie den Gleitverschleiß in Granit oder anderen abrasiven Materialien. Im Vergleich zu 450 Brinell Verschleißblechen bietet Hardox® 500 TUF eine bis zu 50 % längere Lebensdauer. Zudem bleibt das Material auch bei extremen Bedingungen formstabil und widerstandsfähig, was Ausfallzeiten minimiert und die Effizienz steigert. Es ist die perfekte Wahl für anspruchsvolle Einsätze, bei denen sowohl Verschleißfestigkeit als auch Zähigkeit gefragt sind.



Übersicht Hardox® Quartbleche

Hardox® Güter	Härte nominal HBW	Kerbschlagarbeit CVL typisch für 20 mm bei -40 °C	Relative Standzeit	CEV/CET typisch für 20 mm	Blechdicke in mm
Hardox® HiTuf	350	95 J		0,55/0,36	40 - 160
Hardox® 400	400	45 J	1	0,44/0,28	4 - 130
Hardox® 450	450	50 J	1,1 - 1,5	0,56/0,38	3,2 - 130
Hardox® 500	500	37 J	1,3 - 2,1	0,63/0,41	4 - 103
Hardox® 500 Tuf	490	45 J	1,3 - 2,1	0,52/0,36	4 - 25,4
Hardox® 550	550	30 J	1,5 - 4,0	0,72/0,48	8 - 65
Hardox® 600	600	20 J	1,8 - 8,0	0,76/0,58	6 - 65
Hardox® Extreme	675	< 15 J	2,0 - 10,0	0,65/0,54	8 - 19
Hardox® HiTemp	400	60 J		0,59/0,40	4,7 - 51
Hardox® HiAce	450	50 J		1,01/0,35	4 - 100

Die Vorteile von Hardox® im Überblick

Hardox®-Produkte stehen für maximale Lebensdauer und Zuverlässigkeit, selbst unter extremen, abrasiven Einsatzbedingungen. Die hohe Zugfestigkeit, Härte und Streckgrenze in Kombination mit außergewöhnlicher Zähigkeit machen Hardox® zur idealen Wahl für Anwendungen, die stärksten Beanspruchungen unterliegen. Durch die komplette Durchhärtung bieten die Bleche über ihre gesamte Dicke hinweg dieselben herausragenden Eigenschaften. Dies führt zu deutlich reduzierten Produktions-, Instandhaltungs- und Regenerierungskosten, da die Ausrüstung länger hält und weniger oft gewartet werden muss. Hardox® ist die perfekte Lösung für alle, die Effizienz und Haltbarkeit ohne Kompromisse suchen und damit auch der perfekte Partner für uns. **Die inneren Werte zählen!**





Bergauer und Duroxite®: Maximale Widerstandskraft für Ihre Ausrüstung

Duroxite® Verbundpanzerbleche sind die Antwort auf die härtesten Verschleißherausforderungen. Sie bieten außergewöhnlichen Schutz gegen abrasive Materialien wie Steine, Zuschlagstoffe, Kohle, Sand und scharfe Mineralien. Mit Duroxite® wird die Lebensdauer Ihrer Anbaugeräte um Wochen, Monate oder sogar Jahre verlängert.

Duroxite® schützt Ihre Ausrüstung vor Gleit- und Stoßverschleiß. Dank der garantierten Verschleißbeständigkeit bis zu 75 % der Schweißgutdicke und einer ausgezeichneten Umformbarkeit ist Duroxite® die perfekte Wahl für unterschiedlichste Einsatzbereiche. Ob im Bergbau, in Steinbrüchen, der Zement- und Stahlindustrie oder in der Landwirtschaft – Duroxite® überzeugt überall.

Erhältlich als Blech, Rohr, Stift, Schweißdraht und Elektroden, passt sich Duroxite® flexibel an Ihre Anforderungen an und stärkt Ihre Maschinen für maximale Leistungsfähigkeit.



Gleitverschleiß			
	DUROXITE® 100	DUROXITE® 100 WIRE	DUROXITE® 101
Beschreibung	<p>Eine chromreiche Panzerschicht auf einem unlegierten Trägerblech gegen Gleitverschleiß und für Anwendungen mit mittelschweren bis geringen Stoßeinwirkungen bis 350 °C.</p> <p>Auch als Rohre verfügbar.</p>	<p>Füllschweißdraht für Auftragschweißen von Bauteilen, die schwerem Gleitverschleiß ausgesetzt sind.</p>	<p>Ein chromreiche Karbidauflagerschicht auf einem Hardox® 450 Trägerblech geeignet für Anwendungen mit schwerem abrasiven Verschleiß und Stoßeinwirkung.</p> <p>Durch diese Beschaffenheit bietet Duroxite® 101 eine bessere Kombination aus Verschleiß- und Stoßbeständigkeit als herkömmliches Verbundblech mit unlegiertem Stahlblech als Trägermaterial.</p>
Eigenschaften	<p>Härte: einlagiges Schweißgut: 55-57 HRC mehrlagiges Schweißgut: 59-62 HRC Dreifachauflage und mehr: 60-64 HRC</p> <p>Karbidhärte: 1700 HK</p> <p>Volumenanteil der primären Karbide: 30 - 50 %</p> <p>ASTM G65 – Verfahren A Gewichtsverlust: max. 0,18 g</p>	<p>Chemische Zusammensetzung (Gew. %): 4,7 C 0,2 Mn 0,6 Si 27,0 Cr Balance Fe</p> <p>Oberflächenhärte: Dreischichtiges Schweißgut auf unlegiertem Stahl</p> <p>HRC ASTM G65 – Verfahren A Gewichtsverlust: max. 0,18 g</p> <p>Maximale Lagenanzahl: 3</p>	<p>Härte: 59 - 62 HRC</p> <p>Karbidhärte: 1700 HK</p> <p>Volumenanteil der primären Karbide: 30 - 50 %</p> <p>ASTM G65 – Verfahren A Gewichtsverlust: max. 0,18 g</p> <p>Maximale Lagenanzahl: Mehrfachauflage</p>
Typische Anwendungen	<p>Schächte/Fülltrichter, Auskleidungen für Lkw-Ladeflächen, Planierschilde, Schaufeleimer, Schürfkübeleimer, Bagger, Rinnen, Trichter, Baggerrohre und Pumpen, Saugleitungen, Ventilatorblätter/-gehäuse, Brechersiebplatten</p>	<p>Auskleidungen von Ladeeimern, Um-mantelungen von Schaufellippen und Schaufelseiten, Seitenwandverkleidungen, Kohleentladeschächte</p>	<p>Auskleidungen für Ladeschaufeln, Messer- und Seitenschutz, Backenschutz, Kantenverschleißsegmente, Entwässerungsförderer, Kohleentladeschächte</p>
Maße	<p>Plattengröße in m: 1,20 x 2,40 1,40 x 3,00 1,50 x 3,00 1,80 x 3,00 2,40 x 3,00</p> <p>Schichtdicke in mm: Einlagig: 6+3 8+5 Mehrlagig: 6+6 10+6 10+10 12+12 20+10</p>	<p>Durchmesser in mm: 1,2 1,6 2,8</p>	<p>Plattengröße in m: 1,85 x 2,85 1,20 x 2,40 1,50 x 3,00 1,80 x 3,00</p> <p>Auflagedicke mehrlagig in mm: 6+6 10+10 12+12 20+6 25+6 32+6</p>



schwerer Gleitverschleiß			extremster Gleitverschleiß
DUROXITE® 200	DUROXITE® 200 WIRE	DUROXITE® 201	DUROXITE® 300 WIRE
<p>Ein komplexes Karbid-Verbundblech auf einem unlegierten Trägerblech für Anwendungen mit schwerem Gleitverschleiß und mittelschweren Stoßeinwirkungen bis 600 °C. Auch als Rohre verfügbar.</p>	<p>Füllschweißdraht für Auftragsschweißen von Bauteilen, die schwerem Gleitverschleiß ausgesetzt sind.</p>	<p>Ein mehrfach legiertes, komplexes Karbid-Verbundblech auf einem Hardox® 450 Trägerblech für Anwendungen mit schwerem Verschleiß und Stoßeinwirkung. Legierten Karbide sind härter und feiner und bilden mit den großen, primären, chromreichen Karbiden eine Matrix.</p>	<p>Extrem hochverschleißende Bedingungen.</p>
<p>Härte: 60 - 65 HRC</p> <p>Karbidhärte: 2500 - 3000 HK</p> <p>Volumenanteil der primären Karbide: 30 - 50 %</p> <p>ASTM G65 – Verfahren A Gewichtsverlust: max. 0,12 g</p>	<p>Chemische Zusammensetzung (Gew. %): 5,3 C 0,5 Mn 0,2 Si 22,0 Cr 6,5 Nb Balance Fe</p> <p>Oberflächenhärte: Dreischichtiges Schweißgut auf unlegiertem Stahl: 62 - 67 HRC</p> <p>ASTM G65 – Verfahren A Gewichtsverlust: max. 0,12 g</p> <p>Maximale Lagenanzahl: 2</p>	<p>Härte: 60 - 65 HRC</p> <p>Karbidhärte: 2500 - 3000 HK</p> <p>Volumenanteil der primären Karbide: 30 - 50 %</p> <p>ASTM G65 – Verfahren A Gewichtsverlust: max. 0,12 g</p>	<p>Chemische Zusammensetzung (Gew. %): 5,0 C 5,0 Mn 2,0 Si 20,0 Cr 10,0 W 5,0 B 10,0 Mo 10 Nb 5,0 Al Fe</p> <p>Oberflächenhärte: 67 - 70 HRC</p> <p>ASTM G65 – Verfahren A Gewichtsverlust: max. 0,10 g</p> <p>Maximale Lagenanzahl: 2</p>
<p>Rinnen, Auskleidungsbleche, Zementofenkomponenten, Teile von Sinteranlagen, Gebläseblätter, Mischerblätter, Ummantelungen von Kreiselbrechern, Kohle- und Zement-Mahlwalzen, Brecherkomponenten, Hochofen-Fülltrichter, Ofenschlünde und Öfen</p>	<p>Siebbleche, Auskleidungen von Ladeschaufeln, Zementofenkomponenten, Gebläseblätter, Mischerblätter, Ummantelungen von Kreiselbrechern, Kohle- und Zement-Mahlwalzen, Brecherkomponenten, Gussplatten</p>	<p>Siebbleche, Auskleidungen für Ladeschaufeln, Auskleidungen von Ladeschaufeln, Ladeschaufelschneidenschutz, Rinnen, Auskleidebleche, Zementofenkomponenten, Gebläseblätter, Mischerblätter, Kreiselbrecher-auskleidungen, Kohle- und Zementmahlwalzen, Brecherkomponenten, Spritzgussformen</p>	<p>Brecherwalzen, Schlammrohre, Förderketten, Auskleidungen von Baggerschaufeln, Ventilatorflügel, Ablenkflügel, Kurbelbrecher, Lagerbehälter, Zufuhrschächte, Schlammleitungen, Schlamm-pumpen, Schneckenförderer, Hammermühlenschläger, Messer für Zuckerrohrmühlen, Grubberscharen</p>
<p>Plattengröße in m: 1,40 x 3,00 1,20 x 2,40 1,50 x 3,00 1,80 x 3,00 2,40 x 3,00</p> <p>Auflagedicke in mm: Einlagig: 6+3 Mehrlagig: 6+6 10+6 10+10</p>	<p>Durchmesser in mm: 1,2 1,6 2,8</p>	<p>Plattengröße in m: 1,85 x 2,85 1,20 x 2,40 1,50 x 3,00 1,80 x 3,00</p> <p>Auflagedicke mehrlagig in mm: 6+6 10+10 20+6 25+6 32+6</p>	<p>Durchmesser in mm: 1,6</p>



Bergauer und MTG®: Innovation und Qualität

MTG® ist weltweit führend in der Entwicklung und Herstellung von hochwertigen Verschleißteilen (GET – Ground Engaging Tools). Mit über 65 Jahren Erfahrung und einem Portfolio von mehr als 50 Erfindungen und 450 aktiven Patenten in 50 Ländern steht MTG® für wegweisende Innovationen. Zu den neuesten Entwicklungen gehören das CoMet®-Zahnsystem für kompakte Baumaschinen und das VeeMet®-Zahnsystem für Bagger und Lader, die durch ihre benutzerfreundlichen, zuverlässigen und leistungsstarken Eigenschaften überzeugen.

Die MTG®-Gießerei, eine der **modernsten in Europa**, ist speziell für die Produktion von GET-Komponenten konzipiert. Mit maßgeschneiderten Stahllegierungen, die höchsten mechanischen Belastungen standhalten, und modernsten Wärmebehandlungsverfahren erreicht MTG® eine einzigartige Kombination aus Härte und Zähigkeit. Diese Qualität garantiert optimale Leistung unter härtesten Bedingungen – eine Stärke, die MTG® zu einem unverzichtbaren Partner im Bereich Verschleißteile macht.



VeeMet® Zahnsystem: Höchste Belastbarkeit und Effizienz

Das VeeMet® Zahnsystem von MTG® überzeugt durch seine herausragende Stabilität und Anpassungsfähigkeit bei anspruchsvollen Einsätzen. Entwickelt für maximale Leistungsfähigkeit, garantiert es eine hohe Durchdringungskraft und verlässlichen Verschleißschutz, selbst unter extremen Bedingungen. Das innovative Design ermöglicht einen schnellen und einfachen Zahnwechsel, wodurch Ausfallzeiten deutlich reduziert werden.

Mit seiner hohen Widerstandsfähigkeit verlängert das VeeMet® Zahnsystem die Lebensdauer Ihrer Ausrüstung und sorgt in Kombination mit Hardox®-Verschleißblechen für eine spürbare Senkung der Instandhaltungskosten.

Eine nachhaltige Verstärkung!

Felslöffel Ausrüstung mit MTG® VeeMet® Zahnsystem, schweißbaren Messerschrouds, ProMet® Seitenschneidenschutz und einem Einschweißmesser aus Hardox® HiTuf.

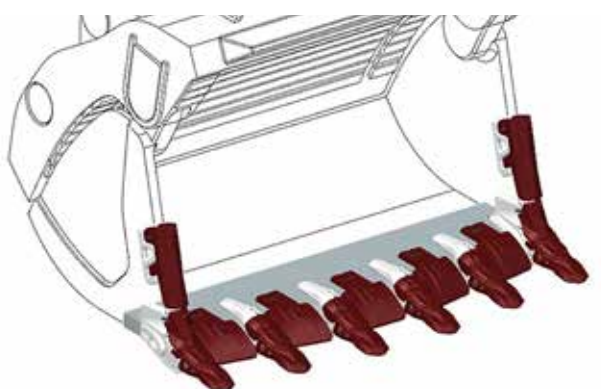
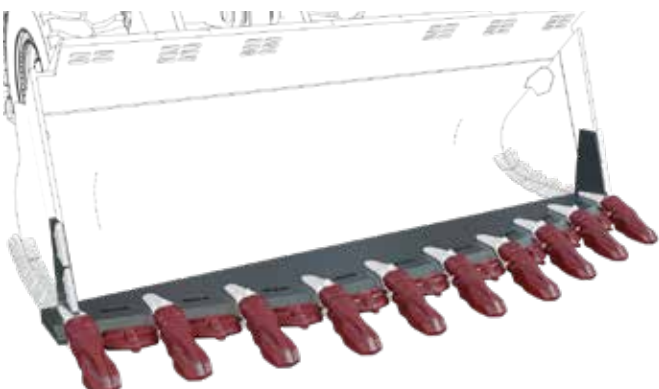


Felslöffel in der Ausführung Heavy Duty mit entweder mechanischen oder schweißbaren Messerschutzsystem sowie mechanischen Seitensicheln, Duroxite® Auskleidung und Messer aus Hardox® HiTuf.



Radladerschaufel ausgerüstet mit dem VeeMet® Zahnsystem, schraubbaren MTG® Plus Messerschutzsystem, Verbundpanzerblech auf der vorderen Messerflanke sowie MTG® ProMet Seitenschneidenschutz.

Eine Klappschaufel ausgerüstet mit VeeMet®, speziellen Eckzahnhaltern sowie deren Verschleißkappen und ProMet® Seitenschneidenschutz.



Vor-Ort-Service

Wirtschaftlich, zuverlässig und kundenorientiert

Unser Vor-Ort-Service garantiert Ihnen schnelle Hilfe, wenn es darauf ankommt. Unsere Servicetechniker sind zügig bei Ihnen vor Ort, um Reparaturen durchzuführen und Verschleißteile zu ersetzen. Unser oberstes Ziel ist es, Ihnen einen in jeder Hinsicht erstklassigen Service zu bieten und Ihre Maschinen so schnell wie möglich wieder einsatzbereit zu machen. Profitieren Sie von unserer Kompetenz und Erfahrung im Bereich der Regenerierung von Baumaschinen und Verschleißteilen.



Mit unserem Vor-Ort-Service streben wir danach, Ihre Ausfallzeiten so gering wie möglich zu halten und damit die Wirtschaftlichkeit Ihrer Maschinen zu maximieren. Dank unserer Spezialwerkzeuge und hochentwickelten Maschinen sind wir auch für komplexe Aufgaben bestens gerüstet.

Gerade bei kleineren Reparaturen, die sinnvollste und wirtschaftlichste Alternative!



Mobiler-Ausbohr-Service

Maximale Präzision im mobilen Einsatz

Das mobile Ausdrehen wird eingesetzt, um beschädigte Bohrungen, Lagerstellen oder andere zylindrische Oberflächen direkt vor Ort zu reparieren.



Anstatt die gesamte Maschine in die Werkstatt zu transportieren, setzen wir spezialisierte mobile Drehmaschinen ein, mit denen wir die Reparaturen flexibel und präzise direkt bei Ihnen auf der Baustelle durchführen können. Dies spart Zeit und Kosten, da lange Ausfallzeiten vermieden und Transportaufwände reduziert werden. Durch das mobile Ausdrehen können beispielsweise Lagerstellen in Baggerarmen, Kranauslegern oder anderen Bauteilen direkt vor Ort instandgesetzt werden, was die Lebensdauer der Baumaschinen erheblich verlängert.



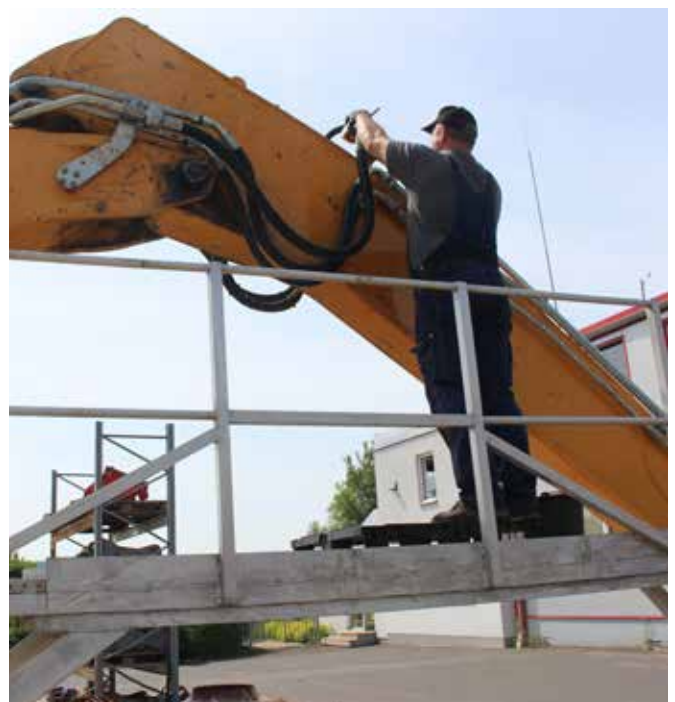
***Service ist
unsere Stärke!***

***Ihre Erwartungen sind unser Fokus.
Ihre Zufriedenheit ist unser Antrieb.
Gerne beraten wir Sie Vor Ort.***



Hydraulikservice Individuelle und schnelle Hydrauliklösungen

Die Hydraulik ist entscheidend für die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von Baumaschinen, die in anspruchsvollen Umgebungen täglich hohen Belastungen standhalten müssen. Defekte Teile wie Hydraulikzylinder, Dichtungen, Schläuche oder Ventile werden in unserer Hydraulikwerkstatt schnell und zuverlässig repariert oder ersetzt. Wir übernehmen die komplette Demontage, Prüfung, Reparatur und den Wiederaufbau von Baugruppen – alles aus einer Hand.



Unsere Werte auf einen Blick!

Qualität

Unsere Produkte sind streng geprüft und gewährleisten die lange Lebensdauer Ihrer Baumaschinen. Wir setzen auf hochwertige Materialien und sorgfältige Verarbeitung durch zertifizierte Schweißer. Als Premiümlieferant von Hardox® der Firma SSAB und VeeMet® von MTG® sorgen wir für eine perfekte Symbiose bei Ihren Maschinen.

Liefertreue

Mit unserer eigenen LKW Flotte holen und liefern wir Ihre Laufwerke, Anbaugeräte, Grab- und Ladegeräte. Wir setzen alles daran, Ihnen die besten Produkte so schnell wie möglich bereitzustellen. Liefertreue ist für uns mehr als ein Versprechen – es ist unser Anspruch und darauf können Sie zählen.

Schnelligkeit

Wir legen großen Wert auf die Schnelligkeit unserer Dienstleistungen, denn für Sie zählt jede Minute. Deshalb haben wir viele Ersatzteile auf Lager. Unsere Kunden schätzen unsere Zuverlässigkeit und Präzision. Verlassen Sie sich auf uns!

Innovation durch Regenerierung

Wir setzen alles daran, uns kontinuierlich weiterzuentwickeln. Ihr Feedback ist dabei entscheidend. Mit unserem Know-how und Engineering stehen wir Ihnen als persönlicher Berater und starker Partner zur Seite. Deshalb verwenden wir die neuesten Technologien und bilden unsere Fachkräfte ständig weiter. Denn wir möchten, dass Sie hundertprozentig zufrieden sind. Regenerierung bedeutet Verbesserung!



Bergauer

Verstärkung kommt.

Willkommen bei Ihrem Verstärkungs-Experten!

Bergauer Regenerierung GmbH
Egerer Straße 71
95652 Waldsassen

Telefon: +49 (0) 9632 92 10-0
Telefax: +49 (0) 9632 92 10-23

E-Mail: info@bergauer.de
www.bergauer.de

Wer in unserer Branche unterwegs ist, kann sich keine langen Ausfallzeiten leisten! Das wissen wir ganz genau, denn wir stehen seit Jahrzehnten an der Seite unserer Partner! Egal, wann oder wo ein Problem auftritt – wir meistern diese Herausforderung, denn Bergauer Regenerierung ist nur einen Anruf entfernt. Wir wissen, was wir tun und was Sie brauchen. Regenerierung bedeutet für uns weit mehr als nur Reparatur. Wir haben immer das große Ganze im Blick!

Wir begegnen unseren Geschäftspartnern sowie Lieferanten auf Augenhöhe, weshalb ein großes Vertrauensverhältnis besteht. Unser erfahrenes Team verfügt über umfassende Expertise in der Instandsetzung und Optimierung von Abbruchwerkzeug und Verschleißteilen. Bauen und vertrauen Sie auf uns!